

List of Technical Problem – 19 October 2017
Demand-Driven Innovation Project by Public-Private Research Network (PPRN)
Ministry of Higher Education

PPRN c/o Entrepreneurship Unit, Level 13, No.2, Tower 2, P5/6 Avenue, Precinct 5, 62200 Putrajaya

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
1.	NAZERI WELDING ENTERPRISE Muhamad nazeri bin che hashim Mnazri1223@icloud.com 0145074428	<u>Mesin Coating</u> Problem: 1) Pihak syarikat masih menggunakan mesin yang manual di mana kualiti yang diberi amatlah rendah berbanding teknologi yang sedia ada kini. Mesin <i>powder coating</i> yang digunakan mudah rosak dan cepat panas. Jadi, isu yang timbul apabila syarikat menerima tempahan yang tinggi tetapi terpaksa menolak tempahan akibat mesin sedia ada tidak mampu menampung produktiviti yang diinginkan kerana masalah-masalah teknikal mesin yang sering dihadapi. Teknologi yang sedia ada di pasaran bagi mesin <i>powder coating</i> dan oven <i>powder coating</i> tidak memenuhi kriteria yang diperlukan oleh syarikat kerana perlu dilakukan secara berasingan dan mengambil masa yang lama untuk proses penyaduran. Technological needs: 1) Memerlukan teknologi oven yang disertai mesin <i>coating</i> untuk mempercepatkan proses dan mengurangkan tenaga kerja dan menjadikan hasil yang lebih sekata dan berkualiti. Apabila proses penyaduran dan pemanasan ini dilakukan serentak, cat yang disadurkan mampu bertahan daripada kesan karat dan tahan daripada suca sejuk mahupun panas. Ianya juga dapat mengelakkan cat menjadi luntur dalam jangka masa yang singkat.	Service	Baitar 2 (Room 1) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
2.	TRW ONE ENTERPRISE Mohd Amin Bin Che Ariffin anzartstudio@yahoo.com 013-3713034	<u>Percetakan Baju</u> Problem: 1) Pihak syarikat menggunakan kaedah manual untuk mengeringkan cetakan pada baju. Proses ini menggunakan tenaga kerja yang ramai dan memerlukan penelitian untuk menghasilkan produk yang berkualiti. Proses pengeringan memakan masa 2 hingga 4 minit bagi sehelai baju. Untuk menyiapkan satu tempahan, masa yang diperlukan adalah 1-2 jam untuk disiapkan bergantung kepada bilangan baju. Tempoh masa ini terlalu lama dan menyebabkan pengeluaran terlalu perlahan. Teknologi yang sedia ada di pasaran memerlukan kos yang tinggi kerana perlu di beli dari luar negara. Technological needs: 1) Memerlukan teknologi pengering yang dapat mengeringkan cetakan pada baju dengan cepat dan berkualiti.	Manufacturing	Baitar 2 (Room 1) 19 Okt 2017 Thursday
3.	UTAS EMAS TRADING Nur Hazriq Bin Hassan utasemas@yahoo.com 013-9309307	<u>Percetakan dan pengiklanan</u> Problem: 1) Semasa proses cetakan, sering kali warna cetakan hilang sehingga hasil cetakan menjadi tidak berkualiti dan garis-garis pada banner timbul. Perkara ini disebabkan faktor suhu, <i>voltage printhead</i> dan masalah <i>mother board</i> mesin. Mesin ini memberi kesan kepada kualiti pengeluaran hasil jualan syarikat. Produk <i>printhead</i> tiada di pasaran tempatan dan perlu di pesan dari luar negara dan melibatkan yang kos tinggi dan masa yang lama.	Manufacturing	Baitar 2 (Room 1) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		Technological needs: 1) Memerlukan teknologi <i>printhead</i> tempatan yang berkualiti dan tahan lama serta mesin yang mempunyai hidraulik untuk penyejukan. Mesin penyejukan diperlukan untuk memberi keseimbangan kepada suhu mesin agar mesin dapat beroperasi dalam tempoh masa lama.		
4.	MASKAMAL BATIK & TRADING Mat Kamal Bin Abdullah Maskamal60@gmail.com 019-3194470	Batik Problem: 1) Proses pembuatan batik memerlukan cuaca yang panas kerana pada musim hujan, kain tidak dapat di <i>fixed</i> /matikan warna. 2) Proses untuk mematikan/ <i>fixed</i> warna pada kain di buat secara manual yang menggunakan bahan kimia iaitu <i>sodium siliket</i> dan hal ini menyebabkan kerosakan pada kain. Oleh itu, syarikat memerlukan teknologi untuk proses mematikan kain yang boleh menjimatkan masa tenaga kerja dan risiko kerosakan. Technological needs: 1) Teknologi untuk pengeringan kain batik selepas siap diwarnakan dan direbus. 2) Teknologi untuk mematikan warna/ <i>fixed</i> kain yang dapat menjimatkan tenaga kerja, rendahkan risiko kerosakan serta meningkatkan kuantiti serta kualiti produk siap.	Manufacturing	Baitar 2 (Room 1) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
5.	CMA KASTURI ENTERPRISE Norhashima Binti Mohd Salleh Cma.zani@yahoo.com 018-9841763	Batik Problem: 1) Pihak syarikat menghadapi masalah pada proses terakhir untuk mematikan warna kain. Penggunaan bekas atau palong serta roda untuk menggerakkan kain mengambil masa yang lama dan tenaga yang banyak bagi menjaga kualiti kain batik. Technological needs: 1) Memerlukan penyelesaian teknologi untuk mempercepatkan proses mematikan warna kain batik.	Manufacturing	Baitar 2 (Room 1) 19 Okt 2017 Thursday
6.	ZATI D HATI RESOURCES Amaruszati Binti Noor Rahim acarjutawan@gmail.com 018-3236769	Sambal Problem: 1) Syarikat adalah pengeluar sambal tempatan Pahang beroperasi di Pekan, Pahang. Pasaran bagi produk telah meliputi ke semua negeri di Malaysia dengan kapasiti pengeluaran adalah 200 botol sehari. Dengan permintaan yang meningkat, syarikat perlu meningkatkan pengeluaran kepada 600-1000 botol sehari. Masalah utama yang dihadapi syarikat ialah pada salah satu proses yang melibatkan penyediaan bahan utama iaitu cili yang terpaksa dilakukan secara manual. Proses penyediaan cili melibatkan operasi membelah dan menyisih biji. Kepanasan bahan cili menambahkan lagi masalah yang memberi efek kesihatan kepada pekerja. Buat masa ini, kerja ini terpaksa dilaksanakan secara manual kerana ketiadaan mesin berkapasiti bersesuaian yang diperlukan di pasaran tempatan.	Manufacturing	Naqib 1 (Room 2) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		Technological needs: 1) Syarikat memerlukan satu inovasi mesin berkapasiti bersesuaian yang boleh mempercepatkan kerja pemotongan dan cucian lada bagi proses pembuatan sambal. Ciri-ciri inovasi teknologi penyediaan bahan mentah ini mampu dapat mengurangkan penggunaan tenaga manusia bagi operasi membelah dan menyisih biji cili, biji dapat disisihkan secara cepat dari lada selepas pemotongan dan peralatan dilengkapi sistem semburan air utk cucian awal lada.		
7.	INFLOW GLOBAL MARKETING (M) SDN BHD Seri Lisnawati Bt Mohd Nor Inflowtrading@yahoo.com 05-5337728	<u>Mi Kering</u> Problem: 1) Formulasi asas mi terdiri daripada tepung gandum, air dan larutan garam. Mi yang dihasilkan dikeringkan dengan kaedah pengeringan tanpa pemeriksaan kandungan lembapan yang menyebabkan kualiti mi yang dihasilkan mempunyai pelbagai tarikh luput kurang dari setahun. 2) Satu formulasi mi berkhasiat diperlukan untuk membuka pasaran mi kering premium yang mempunyai khasiat untuk mengurangkan kolesterol badan. Technological needs: 1) Syarikat memerlukan cadangan kaedah pengeringan bersesuaian untuk memanjangkan hayat mi kering dari setahun kepada 2 tahun tanpa menggunakan bahan kimia. Syarikat juga memerlukan cadangan formulasi baru mi kering sihat yang dapat membantu mengawal kandungan kolesterol supaya mi ini mempunyai kekuatan kesihatan tersendiri iaitu anti kolesterol.		Naqib 1 (Room 2) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
8.	DMS RESOURCES SDN BHD Hafiz hafizsam900@gmail.com 012-9697080	<u>Kiub Gula Melaka</u> Problem: 1) Memerlukan penambahbaikan bagi kualiti dan keselamatan produk terutamanya produk kiub Gula Melaka. Syarikat masih menggunakan buluh sebagai <i>mould</i> semasa proses pembentukan kiub. Penyelesaian sedia ada adalah tidak efektif kerana memerlukan tempahan khas dengan kerjasama pihak syarikat pembekal didalam mendapatkan jenis mould yang sesuai. Syarikat telah melakukan R&D tetapi masih belum mendapatkan bahan yang sesuai untuk dijadikan mould. Penggunaan besi telah menyebabkan produk gula melaka melekat pada <i>mould</i> dan sukar untuk ditanggalkan. Penggunaan plastic <i>polycarbonate</i> telah meninggalkan satu mendapan di bahagian bawah. Technological needs: 1) Memerlukan penambahbaikan untuk proses pembungkusan kerana syarikat masih menggunakan kaedah pembungkusan secara manual. Pembungkusan secara manual telah menyebabkan kapasiti pengeluaran berkurangan dan produk mudah rosak. Syarikat memerlukan mesin pembungkusan automatik yang mempunyai kriteria tertentu bagi mengekalkan kualiti produk seperti darjah kepanasan yang sentiasa kekal dan perlu digabungkan dengan tray atau <i>mould</i> yang sesuai.	Manufacturing	Naqib 1 (Room 2) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
9.	MUKHRE FOOD INDUSTRY Mukhre Abdul Samad mukhre63@gmail.com 0139548774 01113321657	<u>Rempeyek</u> Problem: 1) Proses mengeringkan minyak untuk produk rempeyek dibuat secara manual dan mengambil masa yang lama di mana minyak ditos selama satu malam. Technological needs: 1) Syarikat memerlukan mesin " <i>Oil Seperator</i> " yang berteknologi semburan angin panas juga dikenali sebagai ' <i>Hot Air Oven</i> ', yang mana minyak pada produk dapat di asingkan tanpa memecahkan produk. Hal ini kerana, produk ini amat rapuh dan ringan. Kebanyakan mesin ' <i>oil separator</i> ' ini tidak dapat menampung kehendak syarikat iaitu tidak memecahkan produk rempeyek.	Manufacturing	Naqib 1 (Room 2) 19 Okt 2017 Thursday
10.	HAZANNA TRADING Hazana Binti Mohamed Hazanamohamad5314@gmail.com 017-9123259	<u>Akok frozen</u> Problem: 1) Teknik pembakaran yang digunapakai syarikat adalah melalui ketuhar dan pembakaran acuan. Pembakaran acuan adalah hanya menggunakan api bawah di mana pembalikan perlu dilakukan untuk setiap 10 minit. Satu acuan mampu menghasilkan 10 biji akok selama 20-25 minit bagi setiap pembakaran. Pihak syarikat telah menggunakan teknologi seperti pembakaran waffle, namun tidak berhasil kerana tidak dapat membakar secara sekata. Technological needs: 1) Memerlukan teknologi yang boleh menghasilkan akok sebanyak 100 biji dalam masa kurang 20 minit.	Manufacturing	Naqib 1 (Room 2) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
11.	ORGANIC GAIN SDN BHD Muhammad Adil Ab Wahab Adilawi2@gmail.com 013-2036523	<u>Palm Based Santan</u> Problem: 1) The current Palm-based Santan product is processed in retort pouch, and have shelf-life of 2 years. The company needs to improve its formulation in terms of quality, stability and sensory properties. The market traditionally attracted to Coconut Milk due to its sensory properties (sweetness, creaminess, and coconut taste profile), quality and stability which the customers are already familiar. This makes market penetration for Palm-based Santan difficult due to its own unique taste. Technological needs: 1) Company needs to improve the the formulation for palm based santan to get the taste profile as close as possible to coconut milk to increase market penetration.	Manufacturing	Naqib 2 (Room 3) 19 Okt 2017 Thursday
12.	LUQMAN AQIF ENTERPRISE Rohani Binti Rani remediaqif@gmail.com 019-9482756	<u>Minuman madu berperisa</u> Problem: Syarikat adalah pengeluar produk air minuman madu berperisa. Hampir keseluruhan proses pengeluaran adalah secara manual dengan purata 6000 botol sebulan. Masalah yang dihadapi ialah; 1) masalah mengawal nilai pH air kerana kualiti bekalan air luar ke premis syarikat tidak konsisten. Sistem paip secara terus dari paip utama ke bahagian memasak tidak menjamin kualiti air yang dimasak sentiasa mencapai piawaian yang dikehendaki untuk proses pengeluaran yang banyak. 2) proses cucian dan pengisian air ke dalam botol secara manual menghadkan pengeluaran harian.	Manufacturing	Naqib 2 (Room 3) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		Technological needs: 1) Memerlukan satu sistem kawalan pH air dan sinar UV serta sistem pengisian dan cucian botol untuk mencapai kualiti produk yang ditetapkan.		
13.	VISI AVENUE RESOURCES Adi Amir Bin Abd Aziz adyamer38@gmail.com 019-3820328	<u>Kacang berperisa</u> Problem: 1) Proses pembuatan produk kacang perisa madu dan pedas masih menggunakan kaedah manual. Ini mengambil masa panjang dan memerlukan tenaga kerja yang ramai untuk membuat proses penggaulan dan pengeringan produk selama 30 minit mengikut setiap tray. Selain penggunaan air-cond berterusan ianya meningkatkan kos dan masa operasi. Oleh itu syarikat memerlukan satu sistem semi auto penggaulan perisa dan pengeringan produk yang lebih efektif dan effisen selain dapat menjimatkan masa dan dapat meningkatkan pengeluaran operasi harian produk. 2) Penambahbaikan pembungkusan produk yang menggunakan 'roll packaging'. Syarikat amat memerlukan satu sistem semi auto yang efektif dan dapat menjimatkan masa selain mengurangkan tenaga kerja separuh masa. Dalam masa yang sama dapat meningkatkan produktiviti harian syarikat. Selain itu, dapat mengelakkan produk daripada tercemar dan produk dapat di bungkus dengan kemas.	Manufacturing	Naqib 2 (Room 3) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
14.	GREEN IMPIANA BROTHERS SOLUTION Khairul Azizi Ramli green_gibs@yahoo.com 019-4477286	Arang Problem: 1) Kualiti arang briket yang dimiliki syarikat tidak mencapai piawaian yang dikehendaki oleh syarikat luar negara iaitu dari segi tekstur kekerasan. Kualiti tekstur kekerasan yang dikehendaki dan menepati piawaian adalah bila membuat pembakaran, ia akan mengeluarkan bara yang bertahan lama sehingga 4 jam dan tidak mudah hancur apabila ditekan. Produk hanya bertahan selama 2 jam setengah dan mudah hancur bila ditekan. 2) Syarikat menggunakan tong drum bagi proses penghasilan arang tempurung kelapa. Produk yang dapat dihasilkan adalah sebanyak 20kg untuk 1 tong sahaja. Permintaan syarikat adalah sebanyak 500MT sebulan dimana sebanyak 1,250 tong perlu digunakan sehari. Penggunaan tong drum juga menjadikan ia hanya sesuai dibakar di kawasan terbuka, di mana pihak syarikat memerlukan kawasan yang lebih besar bagi meningkatkan pengeluaran. Technological needs: i. Syarikat memerlukan penyelesaian untuk meningkatkan kekerasan dan ketahanan arang selama 4 jam dan tidak mudah hancur bila ditekan. ii. Memerlukan kaedah pembakaran tempurung kelapa yang memenuhi piawaian pelanggan tanpa penggunaan tong drum bagi meningkatkan hasil pengeluaran dengan kadar yang lebih tinggi, tanpa penggunaan kawasan yang besar dan boleh dilaksanakan dalam bangunan.	Manufacturing	Naqib 2 (Room 3) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
15.	GREAT PREMIER ENTERPRISE Zalina Binti Abdul Hamid zalina_hz@yahoo.com 012-4768758/ 012-4968758	<u>Golf Ball Recovery Problem</u> Problem: 1) The company offers services for golfers at driving range located at Cinta Sayang Driving Range, Sg Petani, Kedah. The problem arised after the golfers hitting the ball at the driving range and give a significant impact to the company operational cost. There are 2,000 - 4,000 golf balls used almost 50% out of the used balls went missing either plugged in the driving range field or washed away from the driving range field to the drainage system. Currently, the recovery of golf balls was done manually by the company's staff. There is no tools or machinery available to assist the staff in collecting the golf balls. The driving range does not belong to the company therefore major reconstruction of synthetic driving range is not preferable. The synthetic driving range requires a very high investment value and may not be suitable for the company Technological needs: 1) Need cost effective solution either in improving the driving range field or developing tools to assist the golf balls recovery process.	Services	Naqib 2 (Room 3) 19 Okt 2017 Thursday
16.	AKEM LINKS SDN BHD Abdul Manap Harun akem2007@gmail.com 019-5758884	<u>Kelapa sawit</u> Problem: 1) Perkhidmatan utama yang dijalankan oleh syarikat adalah penuaian buah kelapa sawit. Teknologi yang digunakan adalah teknologi ringkas iaitu penggunaan galah dan sabit yang disambungkan /dipasangkan sebagai penuai. Masalah utama	Primary Agriculture	Al Razi 1 (Room 4) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		yang dihadapi ialah: i. Sukar dipindahkan (<i>less mobility</i>) - Untuk penuaian buah kelapa sawit bagi pokok berketinggian sederhana dan tinggi, galah yang digunakan adalah panjang. Galah tersebut sukar dibawa oleh buruh malah berpotensi untuk membahayakan pengguna jalan yang lain. Selain itu galah yang panjang juga sukar dipindahkan dari sebuah ladang ke ladang yang lain. Pemindahannya memerlukan penggunaan lori demi mematuhi peraturan jalan raya. Ini telah menambahkan kos untuk melakukan pemindahan tersebut. ii. Sukar dioperasi (<i>labour intensive</i>) - Alat penuai sedia ada memerlukan penggunaan tenaga yang banyak bagi buruh yang menjalankan operasi penuaian tersebut. Semakin banyak tenaga digunakan, semakin banyaklah buah sawit yang dapat dituai. Malangnya tenaga yang ada pada setiap buruh adalah terhad. Penggunaan alat tuaian yang sedia ada hanya dapat dioptimumkan oleh penuai sawit yang berpengalaman. Ini disebabkan penuaian kelapa sawit untuk pokok berketinggian sederhana dan tinggi memerlukan kepakaran dalam mengawal alat penuai untuk mendapatkan hasil tuaian yang tinggi. Technological needs: 1) Syarikat memerlukan teknologi untuk alat penuai buah kelapa sawit yang boleh alih (<i>mobile</i>), mudah dioperasi, kos yang rendah dan menjimatkan masa.		

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
17.	APG PLANTATION SDN BHD Dzarul Hafiz mdzapis@gmail.com 013-5073240	<u>Buah Tin(Fig)</u> Problem: 1) Syarikat merupakan pengeluar buah tin segar dengan penghasilan sebanyak 1 tan sebulan. Walaubagaimanapun, buah tin segar hanya bertahan selama seminggu. Technological needs: 1) Syarikat memerlukan teknologi yang boleh membantu untuk meningkatkan jangka hayat buah tin segar lebih daripada 2 minggu tanpa menggunakan bahan kimia.	Manufacturing	Al Razi 1 (Room 4) 19 Okt 2017 Thursday
18.	EURO-CIRCUIT TECHNOLOGY SDN BHD Nurul Izni Binti Abdullah Halid euro_circuit@yahoo.com.my 019-3690601	<u>Biodegradable water-based degreaser</u> Problem: 1) Bio-Solv is water based 100% biodegradable degreaser (oil dispersant). During oil cleaning process, especially tank cleaning, a certain amount of Bio-Solv solution will be used. After first cycle of cleaning process, the percentage might be reduced due to usage of surfactant. In order to go for next cycle of cleaning, user need to use the same amount of Bio-Solv solution to maintain the cleaning efficiency. Currently, user has to replace 100% of the solution because the product did not have any indicator to determine the percentage/concentration left after cleaning process. This is important to enhance the effectiveness of the product which can be top up with the diluted solution that can help the user maintain the cleaning efficiency and cost effective. Conventional method using titration is not accurate and time consuming.	Manufacturing	Al Razi 1 (Room 4) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		2) Bio-Solv produces high volume of foam during cleaning especially tank cleaning. The company needs to reduce the foamability of the surfactant to meet the requirements by customers and industries. Technological needs: 1) Need to find suitable method to measure the concentration/percentage of Bio-Solv solution used after cleaning so it will help the company to determine the suggested percentage to be add up and at the same time will remain the cleaning efficiency. 2) Need to find suitable reagents/anti-foaming agent/ defoamer with company product and effective instrument to measure/indicate the foaming ability of the surfactants.		
19.	NOORAIN BEAUTY SDN BHD Nurul Ashikin Binti Yusoff Norah.beautyline@hotmail.com 012-2355504	<u>Organic hair removal product</u> Problem: 1) Proses memasak produk wax dibuat secara manual menyebabkan syarikat sukar untuk mendapatkan konsistensi dan warna yang sama bagi setiap produk. Tempoh masa memasak wax juga tidak konsisten kerana ianya bergantung kepada kemahiran pekerja untuk mengawal kualiti wax yang terhasil. 2) Proses pengisian wax ke dalam botol dilakukan secara manual oleh pekerja. Suhu wax semasa proses pengisian adalah 80°C - 100° C. Proses pengisian secara manual adalah berisiko kepada pekerja kerana suhu produk yang tinggi.	Manufacturing	Al Razi 1 (Room 4) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		3) Masalah penyimpanan produk wax. Jika produk terdedah dengan suhu sedikit tinggi (kebiasanaannya pada musim panas, produk mudah rosak dimana konsistensi wax akan menjadi cair. Ini menyebabkan syarikat tidak boleh menghasilkan produk yang banyak dan menyimpan stok. Technological needs: 1) Syarikat memerlukan teknologi untuk mengawal konsistensi dan warna wax dalam tempoh masa yang ditetapkan. 2) Memerlukan teknologi yang boleh menghubungkan dan mengekalkan suhu wax ketika proses pengisian ke dalam botol. 3) Memerlukan penyelesaian bahan tambahan yang boleh membantu menstabilkan konsistensi wax agar tidak berubah jika disimpan pada suhu yang panas.		
20.	EMAS IMPRESIF SDN BHD Noor Siti Salbiah Shabudin emasimpresif@gmail.com 019-4509464	<u>Anak pokok pisang</u> Problem: 1) Syarikat menegluarkan anak benih pokok pisang menggunakan kaedah kultur tisu. Penghasilan setiap bulan adalah sebanyak 3000 anak pokok. Namun begitu, kadar kematian anak benih pisang semasa diperingkat tanaman di dalam tray adalah sebanyak 25%, manakala kadar kematian anak pokok selepas disemai ke dalam polibag adalah sebanyak 10%. Syarikat telah menggunakan pelbagai kaedah bagi mengurangkan kadar kematian anak pokok, namun masih tidak berjaya: i. Menukar tanah kepada media tanaman lain (peat moss/cocopeat)	Primary Agriculture	Al Razi 1 (Room 4) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		ii. Mengawal kadar penyiraman air kepada anak benih iii. Mengawal kadar pencahayaan di dalam rumah hijau Technological needs: 1) Memerlukan teknologi yang boleh mengurangkan kadar kematian anak pokok		
21.	TECHCAPITAL RESOURCES SDN BHD Husna binti Ishkandar husna@robotics-malaysia.com 019-3385304 03-77340101	Robotic Problem: Company are working on improving the transplanting mechanism of AgriBot, which requires further improvement of the control system design through further research and developmental work. The transplanting mechanism is the most delicate and demanding mechanism in harvesting process. Therefore, it must be done in the most precise way so that the seedling can continue to grow healthily after being relocated into the pot. If the transplanting method is not good, it could yield serious damage to the leaves or roots. Our current transplanting device uses pneumatic cylinder (a mechanical device which use the power of compressed gas to produce a force in a reciprocating linear motion) to grip and convey the plants. However, company are facing some problem to : 1) Make sure that during the transferring process the bed soil do not break and shatter, therefore defaulting the seedling and causing it to be damaged. The current transplating mechanism has only a 50% success rate of transplanting the seedling into the pot without breaking the bed soil. We need solution to configure the optimum tensile strength force needed to be exerted at the moment when the seedling was	Manufacturing	Al-Razi 2 (Room 5) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		picked out from the cell tray, to prevent the bed soil from breaking/shattering. 2) Decide the right method and design of pins for seedling picking using 'robot finger'. The correct insertion force and optimum pin shape of the robot finger need to be configured to increase the success rate of seedling transfer and to prevent any damaging influence to the seedling's roots. 3) Minimize root deformation when removing the seedling from its 'robot fingers' into its pot.		
22.	GIGALINK SOLUTIONS SDN BHD Muhammad Reduan Bin Abd Lah Sani reduan@gigalink.com.my 012-7660303 / 03-89572824	<u>Digital Signage Solution In Public Transportation</u> Bcakground: 1) The company has partnered with Dubai Telecommunication company to install and manage 514 unit of digital signage inside Dubai Taxi Corporation. Each screen device is equipped with du SIM card to provide connectivity between screen device and server at backend. After installation, they need to carry out maintanance task which is to call back a few taxis and limousines to run corrective and/or preventive maintenance as per schedule. Usually they found some device are still working well but some are broken or missing. They need to run a device checking, repairing or perform one-to-one device to ensure devices trun correctly. Problems: 1) The equipment maintenance a) The company does not have a proper system to monitor, plan and collect/store data of maintenance carried out on serviced equipment.	Services	Al-Razi 2 (Room 5) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		b) Currently the company can only manage corrective maintainence and not preventive maintainence because of this issue. Not being able to carry out preventive maintenance affects the company's revenue that comes from the advertising slots that are only paid by their customers when they are aired. Preventive maintainence would help the company to reduce or manage downtime of their equipment better. 2) The data collection is only from two of the software which are "proof-of-play" and their 'event triggered' (interactive) softwares. The data is not integrated and difficult to analyze because there is no proper dashboard to provide ease in interpreting data.		
23.	QUATRIZ SYSTEM SDN BHD Amelia Binti Aminuddin amelia@quatriz.com.my 019-2402902	<u>Advanced Traffic Information System</u> Problem: 1) Company provides end to end solution for the electronic payment across multiple applications, server network development and system integration. Its front-end applications range from toll collection system and transit system to campus application for fare payment purposes, access control and identification. Recently, Quatriz was involved in a new technology commercialization which are able to measure the vehicle traffic. At the moment, the sensor that they use to gather the data is imported from overseas. Due to challenges faced with overseas products, they are looking for locally developed sensor.	Services	Al-Razi 2 (Room 5) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		Technological needs: 1) Company need a sensor which are able to measure the vehicle movement going through in a traffic accurately and continuously in real-time.		
24.	DELEUM CHEMICALS SDN BHD Anwarudin Saidu Mohamed AnwarudinSaidu.Mohamed@deleum.com 012-2584391	<u>Oil and gases</u> Problem: 1) In some wells, the water formation water inflow is more than anticipation. The water rate is too high and cost of handling water is high. When water cut is high, the cost of handling water is more than the gain from hydrocarbon. The industry is looking for a method to efficiently contain and control the production of water from oil reservoir. 2) Water production from oil reservoir in Malaysia accounts for about 24,000 bbl/day. Cost of water treatment & disposal is estimated around (~3\$/bbl): 720,000 USD/day. There is a market to develop an innovative way of reducing the water production from oil well by using chemical method to reduce expenditure to treat and dispose the water. 3) The current solution in the market using specialty cement is costly and not effective in reducing water from well and for allowing the oil to be produced without any damage or side effects.	Mining & Quarrying	Al-Razi 2 (Room 5) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		Technological needs: 1) Industry is looking for a method to efficiently contain and control the production of water from reservoir. The solution ideally requires to be using sustainable raw material that are vast and cheaper to obtain and process as compare to conventional long chain polymer/resin. The new solution is hoped to extend up to 120°C as compare to conventional method which are normally degrade at 90°C. The new treatment systems are able to give high extrusion pressure at water saturated and oil saturated condition. 2) If the solution involves using polymer solution, it is expected to synthesize a novel polymer solution which has clear advantages against available ones in market in term of performance and cost.		
25.	KODIAK ENS (M) SDN BHD Azmee Bin A. Rahman kodiakens@gmail.com 016-7774499	<u>Flap Gate (Tidal gate)</u> The company has involved in irrigation technology and become a trusted brand to provide consultation and also supply and construct the tidal gate for paddy field. Technological needs: 1) The company unable to determine the water flow and level from upstream to downstream concerning:- • Concrete structure: a) Need to determine the gradient of the concrete wall in order to resolve the backflow of water from downstream to upstream. b) Need to determine optimal level of water that will open up tidal gate to allow outflow of water from	Primary Agriculture	Al-Razi 2 (Room 5) 19 Okt 2017 Thursday

NO	COMPANY PERSON INCHARGE	PROBLEM /TECHNOLOGICAL NEEDS	SECTOR AS PER SUBMISSION	MATCHING SESSION
		upstream to downstream • Tidal Gate Hinges a) Need to find the solution on how to avoid male and female hinges from sticking together when tidal gate is not in operation and seat for some time either normally close or open • Spindle rod for manual mechanical lifting devices a) Need to determine the right material which can be placed under the UV and external weather, suitable for friction machine and with minimum maintenance.		